

## Step 1

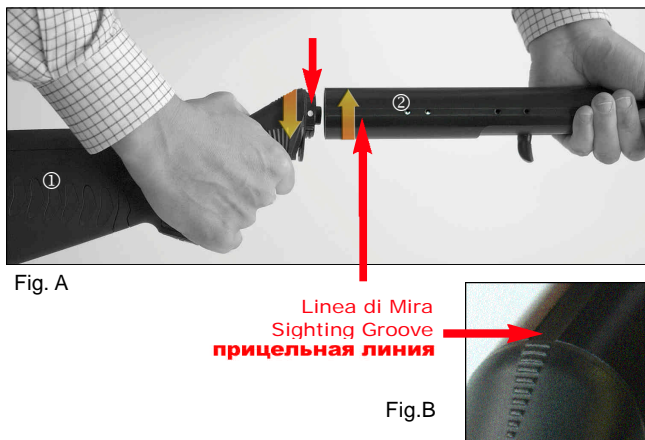


Fig. A

Linea di Mira  
Sightng Groove  
прицельная линия

Fig. B

## Step 2

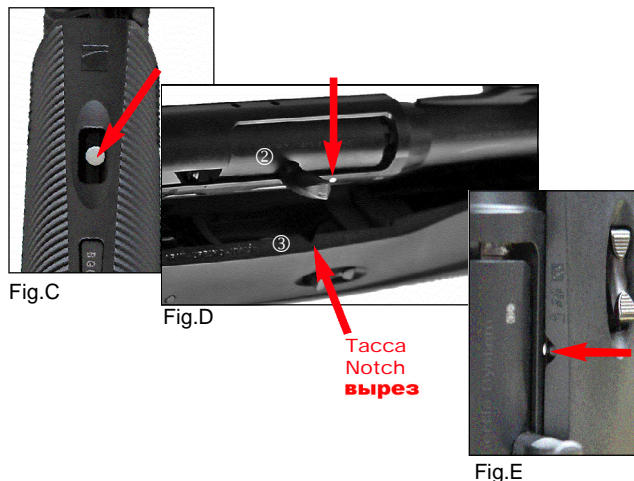


Fig. C

Fig. D

Fig. E

Tacca  
Notch  
вырез

## Step 3

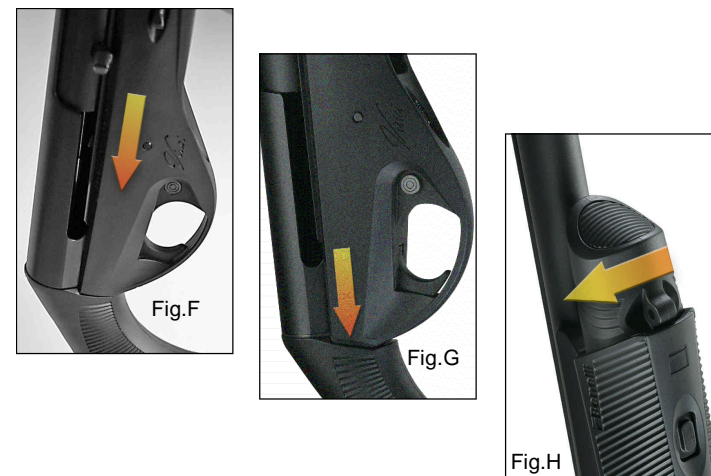


Fig. F

Fig. G

Fig. H

### Italiano

**STEP 1.** Allineare il punto bianco del ① Modulo Calcio con la linea di mira nella parte superiore del ② Modulo Canna. Inserire il Modulo Calcio nel Modulo Canna ed avvitare in senso orario (Fig. A)  
Quando la rotazione è completa, la linea di mira del Modulo Canna con il Modulo Calcio deve allinearsi formando un triangolo (Fig. B)

**STEP 2.** Con il punto bianco sul tubo serbatoio visibile (Fig. C) allineare la tacca del ③ Modulo Carcassa con il punto bianco del ② Modulo Canna. (Fig. D)  
(Fig. E) L'immagine rappresenta quando la tacca ed il punto bianco sono correttamente allineati.

**STEP 3 -** Con forza spingere verso il basso il Modulo Carcassa (Fig. F) fino a quando incontra il Modulo Calcio in maniera che non ci siano delle fessure tra i due moduli (Fig. G).  
Sempre mantenendo la pressione verso il basso, girare il cappuccio del tubo serbatoio in senso orario fino allo scatto del pulsante (il punto bianco del Modulo Carcassa non sarà più visibile) (Fig. H)

### English

**STEP 1 -** Line up the white dot on the ① Buttstock Module with the sighting groove on the top of the ② Barrel/Receiver Module. Insert the Buttstock Module into the Barrel/Receiver Module and twist in a clockwise direction. (Fig. A).  
When rotation is complete, sighting groove on the Barrel/Receiver Module and raised triangular markings on the Buttstock Module will align. (Fig. B)

**STEP 2 -** With the white dot on the magazine tube visible (Fig. C) align the notch on the ③ Trigger Group/Forearm Module to the white dot on the ② Barrel/Receiver Module. (Fig. D). (Fig. E) The view when notch and dot are properly aligned.

**STEP 3 -** Firmly push down on the Trigger Group/Forearm Module (Fig. F) until flush with the Buttstock Module so that there's no gap between the two modules. (Fig. G).  
While maintaining downward pressure, turn the magazine cap clockwise until the white dot on the Trigger Group/Forearm Module is no longer visible (Fig. H).

#### Important Serial Number Information (USA only):

The ATF recognizes the number on the Barrel/Receiver Module (Fig. I) as the legally recorded serial number. Numbers located on the Trigger Group/Forearm Module do not comply with U.S. firearms laws and regulations.

### русский

1) Присоединить приклад к ствольному блоку, совместив белую контрольную точку с прицельной линией на затворной коробке. Энергично повернуть приклад на 90° по часовой стрелке до упора (рис. А). После этого насечки на верхней части шейки приклада должны совместиться с прицельной линией на затворной коробке (рис. В).

2) Взять лафет и удостовериться в том, что белая контрольная точка хорошо видна в окне фиксирующей кнопки (рис. С). Совместить лафет со ствольным блоком, держа их в вертикальном положении. При этом вырез на правой стороне лафета должен совпасть с белой точкой на затворной коробке. (рис. D). (Рис. Е) Правильное совмещение белой точки и выреза.

3) Удерживая оба блока совмещенными, энергично прижать лафет к прикладу, по возможности опираясь на устойчивую поверхность (рис. F). При этом между двумя блоками не должно быть зазоров. (рис. G).  
Продолжая прижимать лафет к прикладу, повернуть по часовой стрелке крышку магазина при этом белая точка скроется (рис. H), а на её месте появится кнопка защёлки.